

Das Umweltlabor ist nach ISO 17020 und 17025 akkreditiert.

Das HF-Labor der IMG Electronic & Power Systems GmbH besteht seit 1995 und hat als Dienstleister im Bereich EMV/Nanotechnologie in seiner 15 jährigen Tätigkeit bereits einen Bekanntheitsgrad erreicht.

Mit dem Ausbau unseres Bereiches "EMV / Nano / Umwelt" sind wir nun auch in der Lage für unsere Kunden und Partner Umweltprüfungen und -tests durchzuführen. Dies beinhaltet mechanisch/ dynamische und Klimaprüfungen (Einzelprüfungen/ kombinierte Prüfungen).

Dafür steht uns eine kombinierte Rüttel-, Schock-, Vibrations- und Klimatestanlage zur Verfügung (TIRAvib 5100/LS-340 mit Leistungsverstärker A53318 und Klimakammer TCV4060V).



Abb.: Vibrations- und Klimatestanlage TIRAvibro

Technische Daten der Vibrations- und Klimatestanlage:

Schwingererger:

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| ▪ Nennkraft SINUS | 11.000 N |
| ▪ Nennkraft RAUSCHEN | 11.000 N |
| ▪ Nennkraft SCHOCK | 22.000 N |
| ▪ Frequenzbereich | 2 Hz - 3 kHz |
| ▪ maximale Beschleunigung Sinus | 880 m/s ² |
| ▪ maximale Beschleunigung Rauschen | 880 m/s ² |
| ▪ maximale Beschleunigung Schock | 1.760 m/s ² |
| ▪ Masse Schwingsystem | 12,5 kg |
| ▪ Schwingweg (Spitze-Spitze) | 50,8 mm |
| ▪ Schwingungsgeschwindigkeit | 1,8 m/s |
| ▪ Tischdurchmesser | 340 mm |
| ▪ max. Prüfgewicht | 150 kg |

Klimakammer:

| | |
|--|--|
| ▪ Nutzraumkapazität | 600 l (L x B x H) 850 x 733 x 965 mm |
| ▪ Temperaturbereich | -40 °C bis +180 °C |
| ▪ Temperaturkonstanz (gleiche Bed.) | +/- 1 °C |
| ▪ Feuchtebereich (+20 bis +80 °C) | 10 - 98 % |
| ▪ Taupunktbereich bei konstanten Tests | +2 / +94 °C |
| ▪ Prüfraumbelastung | 430 kg/m ² |

